

# Metal Clay





Metal Clay gir deg muligheten til å lage de vakreste smykker hjemme på kjøkkenbenken. Faktisk kan du bruke mange av kjøkkenredskapene til å skape former og teksturer i leiren også. Når leiren er ferdig brent står du igjen med smykker av rent sølv, gull, kobber, bronse osv. Metallene kan gjerne kombineres. Metal Clay er svært god å jobbe med, krever lite utstyr og gir lite søl og rot...enkelt og greit!

## Smykke med tekstur

Her viser vi hvordan du enkelt kan lage et smykke med tekstur. Til å lage selve tekturen kan du bruke nærliggende høyde som helst. Vi har valgt å bruke to messingplater med mønster som du finner på [www.glassforum.no](http://www.glassforum.no) under produktgruppe 610 - undergruppe 31. Prosjektet kan lages både i PMC sølvleire, BRONZclay, COPPRclay eller stål-leire. Det er ditt valg. Se brennkurver for de ulike materialene på neste side.



3. Legg den ferdig formede leiren til tørk. Platen på en gammel kaffetrakter eller lignende egner seg ypperlig som tørkeplate. Hårføner kan også brukes. For å sjekke om leiren er tørr nok legger du hjertet på et speil. Hvis det blir damp på speilet er leiren fortsatt fuktig.

4. Når leiren er tørr kan du pusse over kantene med smergpapir eller en pussesvamp. Det er også nå du bør lage evt. hull til øksen/kjede. Så er det klart til brenning. (Se brennkurve for ulike materialer på neste side.)

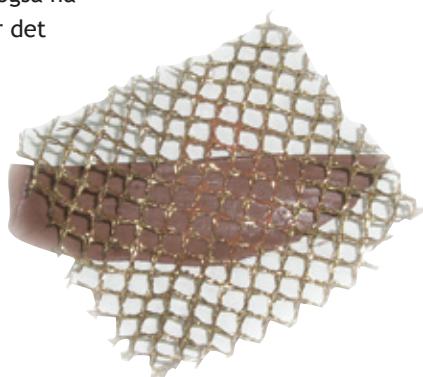
1. Legg de to messingplatene inntil hverandre i et plastomslag (eller en plastlomme). Legg 4 spillkort som angir tykkelsen på det ferdige prosjektet på hver side av messingplatene. Legg deretter leiren oppå messingplatene, lukk plastomslaget og kjevle i vei.



2. Ta den ferdigkjøvlede leiren ut av plastlommen og skjær til ønsket form. Til dette kan du bruke for eksempel en skalpell. Vi har derimot brukt en utstikkingsform.



*Det meste kan brukes til å lage tekstur, slipp fantasiens løs!*



## Brenning av smykke i PMC3 sølvleire

Endringshastighet	Måltemperatur	Holdetid
Full fart	650°C	20 min

For andre typer PMC sølvleire, se produktet for angivelse av temperatur.

## For brenning av BRONZclay

Endringshastighet	Måltemperatur	Holdetid
120°C	843°C	3 timer

Gjenstanden må ligge i en stålpanne med aktivert karbon (gjerne kokosbasert) under brenningen for å unngå oksidering og avskalling.

## For brenning av COPPRclay

Endringshastighet	Måltemperatur	Holdetid
Full fart	930°C - 980°C	3 timer

Gjenstanden må ligge i en stålpanne med kokosbasert aktivert karbon under brenningen for å unngå oksidering og avskalling. De aller fleste gjenstander kan brennes på 930°C. Dersom gjenstanden derimot er sprø og knekker etter brenning skyldes det at metallpartiklene ikke har smeltet godt nok sammen. Forsøk i så fall å øke måltemperaturen.

- Når smykket er ferdig brent pusser og polerer du smykket etter ønske. Sølvsmykker kan også oksideres ved bruk av Liver of Sulfur. Det er mange muligheter for kreativ montering av smykket. Kanskje vil du ha flere figurer på samme kjede? Vi valgte å tvinne et lite hjerte av farget metalltråd som vi festet i et øksen øverst på hjertet. Når smykket er ferdig montert er du blitt den lykkelige eier av et helt unikt smykke som ingen andre har.



## Vi har brukt:

Kobberleire	art.nr. 5002.084.030
Ruller	art.nr. 5129.115.001
Messingplate med mønster	art.nr. 5131.086....
Plastlomme	
Spillkort	
Utstikkingsform	
Brennpanne	art.nr. 5009.084.001
Aktivt karbon (kull)	art.nr. 5009.084.012
Paragon Caldera Allround ovn	
Pusseutstyr	

